



Neues Premium-Winkelgetriebe mit Hohlwelle



B&R ergänzt sein Angebot an Winkelplanetengetrieben der Premiumklasse um das Modell 8GA75 für Flanschmaße von 60 bis 142 mm. Die Hohlwelle unterscheidet das neue Getriebe von der bekannten Baureihe 8GA60 mit Vollwelle. Die hohle Welle ermöglicht es, Kabel, medienführende Leitungen oder Materialstränge durch die Antriebsachse zu führen. Die Leistungsdaten und Abmessungen beider Getriebevarianten – mit Hohl- und Vollwelle – sind identisch. Die Getriebe sind in einer Ausführung mit beidseitigen Abtriebswellen verfügbar. Das bietet mehr Möglichkeiten in der Konstruktion. So lassen sich zum Beispiel Antriebe mit symmetrischer Lastverteilung, wie etwa in der Fördertechnik, leichter gestalten. Zudem können externe Geber zur exakten Lagebestimmung für die Ansteuerung von Bremssystemen einfacher angeklemt werden. Optional sind die Getriebe auch mit nur einer Antriebsseite erhältlich. Wie alle B&R-Getriebe der Premium-Baureihe zeichnet sich auch das Hohlwellengetriebe 8GA75 durch ein besonders geringes Verdrehspiel und eine hohe Torsionssteifigkeit aus. Das ermöglicht eine hohe Positioniergenauigkeit in hochdynamischen Servo-Applikationen. B&R liefert die Getriebe auf Wunsch fertig montiert mit Servomotor.

B&R Industrie-Automation AG, 8500 Frauenfeld, 052 728 00 55
office@br-automation.com, www.br-automation.com



Spitzenleistungen in der Pneumatik

Wir sind der weltweit führende Experte für Pneumatik. Unsere Spitzenleistungen in der industriellen Automation unterstützen unsere Kunden, im Wettbewerb überlegen zu sein.

Warum wir dies einzigartig können? Wir sind führend in Technologie, Qualität und Service. Wir beraten unsere Kunden und bieten ihnen individuelle, zuverlässige Lösungen aus einer Hand. Ergebnis: Sie sparen Geld, die Qualität steigt und Prozesse sind schneller.



SMC Pneumatik AG
Dorfstrasse 7
CH-8484 Weisslingen

T +41 52 396 31 31
info@smc.ch
www.smc.ch

NSF-Produktlinie für die Maschinenindustrie



Der Brunox AG ist es gelungen, ihre Produktlinie weiter zu entwickeln. Dank ständigen Überprüfungen und Optimierungen der Formulierungen gelang es, für das einzige Allroundspray mit Turboline eine NSF H2-Registrierung zu beantragen und zu erhalten.

Das neue Hightech-Korrosionsschutz- und Schmiermittel, Brunox Lub&Cor, wurde in gleicher Weise optimiert und auch dieses erlangte eine NSF H2-Registrierung. Brunox' Top-Produkte decken mit Brunox Lubri-Food (NSF H1), Brunox Turbo-Spray (NSF H2) und Brunox Lub&Cor (NSF H2) 99 Prozent der erforderlichen Montage-, Service- und Wartungsbedürfnisse ab. Die beiden Allrounder, Brunox Lubri-Food, der mit Lebensmitteln in Kontakt kommen darf, absolut geruchsneutral ist und das angenehm duftende Brunox Turbo-Spray, das keinen direkten Kontakt mit Lebensmitteln haben darf, entsprechen sich in Schmierwirkung und Kriechfähigkeit, ebenso in der Wartungs- und Pflegeanwendung für Edelstahl und Aluminium. Ist ein Kontaktspray gefragt, löst Brunox Turbo-Spray alle anstehenden Probleme. Es lassen sich Verunreinigungen jeder Art mit Brunox Turbo-Spray lösen, das Produkt verhält sich neutral gegenüber Lack, Gummi, Kunststoff, Holz usw., sodass ohne Kraftakt und Kratzspuren Kleber, Kaugummi, Verharzungen oder Teerflecken abgewischt werden können.

BRUNOX AG Korrosionsschutz-Produkte, 8732 Neuhaus, 055 285 80 80
info@brunox.com, www.brunox.com

Fertigung von Mikrofunktionsteilen ausgebaut



Seit über 60 Jahren stellt Kubo Form AG Gummiformteile her. Besonders spezialisiert hat man sich auf Mikroteile, wo auch kleinste Präzisionsteile hergestellt werden können. Auf diesem Spezialgebiet möchte Kubo seine Kapazitäten und Dienstleistungen weiter ausbauen und investiert deshalb in

eine neue Mikrospritzgiessmaschine für Mikrofunktionsteile. Die sogenannte Babyplast von Christmann Kunststofftechnik GmbH (Kierspe, Deutschland) ist eine der kleinsten vollhydraulischen Spritzgiessmaschinen auf dem Markt. Dank ihrer Kolbeneinspritzung und Vorplastifizierung ist es möglich, hochpräzise Kleinstteile aus Flüssigsilikon (LSR) wirtschaftlich zu fertigen. Das Hauptaugenmerk liegt in der Fertigung von Mikrofunktionsteilen für die Medizintechnik, die Elektro- und Sensortechnik sowie für die Lebensmittelindustrie. Selbstverständlich finden sich im industriellen Bereich noch viel mehr Anwendungen, welche den Einsatz von Flüssigsilikon rechtfertigen. Die Vorteile von Flüssigsilikon sind unter anderem die Hitzebeständigkeit bis +180°C (stabilisiert bis +280°C), die Kälteflexibilität bis -50°C, die konstante mechanische und elektrische Eigenschaften über ein weites Spektrum, die Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit oder die gute Chemikalienbeständigkeit.

Kubo Tech AG, 8307 Effretikon, 052 354 18 18
info@kubo.ch, www.kubo.ch