

Schnellster Muffelofen der Welt

► Der Kunststoff-Schnellverascher Phönix MIV mit Inertgas-Atmosphäre ermöglicht die schnelle Veraschung einer Vielfalt von unterschiedlichen Kunststoffen und Kautschuk zur Bestimmung des Russ- bzw. Kohlefaseranteils und des Gehaltes an Carbon-Nanotubes. Das Resultat: Was früher Stunden brauchte, wird jetzt in Minuten erreicht. Die Einsatzgebiete für derartige Kunststoffcompounds sind typischerweise im Flugzeug- und Automobilbau (Stossstangen, Zierleisten, Armaturen, Wannen, Abdeckungen, Fertigteile usw.) zu finden. Da die Werkstoffeigenschaften eines Kunststoffcompounds wesentlich von seinem Füllstoffgehalt abhängen, ist eine Schnellbestimmung desselben (Russ, Kohlefaser, Carbon-Nanotubes usw.) zur effektiven Prozesskontrolle unerlässlich. Mit schnellem Eingreifen in die laufende Produktion kann enorm Geld eingespart werden. Mit konventionellen Muffelöfen werden Polymer und Füllstoff gemeinsam im Tiegel verascht, somit kann der Füllstoff nicht gemessen werden. Eine Alternative stellt der Phönix MIV mit Inertgas-Atmosphäre wie z. B. Stickstoffspülung dar. Die Schnellveraschung im Phönix MIV liefert in nur 10 Minuten das Ergebnis: Die Heizmuffel wird dazu mit Inertgas wie z. B. Stickstoff gespült. Das Kunststoffpolymer verschwelt und verlässt den Tiegel, während der kohlenstoffhaltige Füllstoff im Tiegel zurückbleibt. So wird im Phönix MIV innerhalb kürzester Zeit der Kunststoff verascht und die kohlenstoffhaltigen Füllstoffe in ihrem gesamten Gewebe freigelegt. Das eingebaute Gebläse entfernt Rauch, Hitze und Dämpfe automatisch und erhöht so die aktive Arbeitssicherheit.



CEM GmbH
 D-47475 Kamp-Lintfort
 Telefon +49 284 296 440
 info@cem.de; www.cem.de

Flanschdichtungen sachkundig montiert

► Seit Oktober 2013 müssen in der EU alle Verschraubungsmonteur und deren Vorgesetzte, die in druckbeaufschlagten Systemen im kritischen Einsatz Flanschdichtungen einbauen, besonders geschult und geprüft sein. Das schreibt die DIN EN 1591-4 vor und gilt auch für die Schweiz. Unternehmensinterne Prüfungen sind nach der neuen Norm nicht zulässig, da hier in der englischen Originalfassung eine «third party»-Regelung festgehalten ist, bei der Begutachter und Schulungsleiter unterschiedliche und neutrale Personen sein müssen. Deshalb bietet Kubo Tech AG zusammen mit ihrem langjährigen Partner Garlock GmbH, einem der führenden Anbieter von technischen Dichtungen, als neuen Service zertifizierte Montageschulungen an. Der zweitägige Lehrgang, den Mitarbeiter aus der Industrie und aus Montagebetrieben belegen können, schliesst mit einer Prüfung ab. Neben einem Zertifikat erhalten die Absolventen einen Ausweis, der ihre Sachkunde bestätigt. Die Dichtungsspezialisten von Garlock erläutern zuerst den fachgerechten Umgang mit den diversen Flanschdichtungen betreffend Lagerung, Transport, Demontage und Montage, Arbeitssicherheit, geeignete Hilfsmittel usw. Anschliessend werden die einzelnen Montageschritte an verschiedenen Dichtungssystemen praktisch geübt. Besonderes Augenmerk wird dabei auf die Bedeutung des spezifischen Anzugsmoments sowie die korrekte Handhabung des Dichtungselementes gelegt. Ziel ist es, die Monteure zu befähigen, eine Verbindung herzustellen, die über die gesamte Betriebslebensdauer «dicht» bleibt.



Kubo Tech AG
 CH-8307 Effretikon
 Telefon 052 354 18 18
 EMail: info@kubo.ch; www.kubo.ch

XPE Waagen: präzise, sicher und flexibel

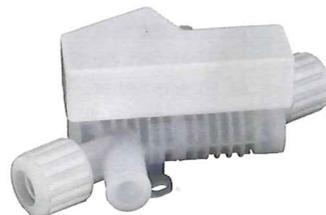
► Die neue XPE-Waagenreihe von METTLER TOLEDO umfasst Mikroanalysen-, Analysen- und Präzisionswaagen sowie mit den Quantos-Modulen zur Pulver- und Flüssigkeitsdosierung Systeme für automatisierte Dosiervorgänge. Die XPE-Waagen liefern dank neuer Technologien wie StaticDetect, SmartPan und StatusLight fortlaufend zuverlässige und konforme Resultate. Dank der integrierten StaticDetect-Technologie gehören die Schwierigkeiten elektrostatischer Aufladung, eine der grössten Herausforderungen bei analytischen und mikroanalytischen Wägevorgängen, von nun an der Vergangenheit an. Die innovative SmartPan-Waagschale ermöglicht Wägevorgänge mit einer Ablesbarkeit von 5 mg auf einer Präzisionswaage, ohne dass ein Windschutz erforderlich ist. Ausserdem erhalten Sie Ihre Resultate bis zu zweimal schneller, selbst beim Wägen unter einem Abzug. Auch die Wiederholbarkeit der Resultate kann bis um das Zweifache verbessert werden. Alle Waagen sind darüber hinaus mit den neuen Touchscreen-Terminals von METTLER TOLEDO ausgestattet, deren einheitliche Benutzeroberfläche die wechselnde Verwendung unterschiedlicher Waagen sowie auch anderer Instrumente von METTLER TOLEDO erleichtert. Das integrierte StatusLight an der Vorderseite des Terminals zeigt mithilfe intuitiver Farben an, ob die Waage für den Beginn der Wägaufgabe bereit ist. Die LabX-Laborsoftware von METTLER TOLEDO wurde ebenso überarbeitet und unterstützt nun sowohl StaticDetect und StatusLight als auch neue RFID-Funktionen.



Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH
 CH-8606 Greifensee
 Telefon 044 944 45 45
 info.ch@mt.com; www.ch.mt.com

Berührungslose Durchflussmessung

► Zuverlässigkeit sowie Präzision zeichnen das Durchflussmessgerät C38 SonicLine der Firma GEMÜ aus. Die in SonicLine integrierten Ultraschallsensoren erfassen pro Sekunde bis zu 250 Messwerte. So werden auch stark schwankende Durchflussmengen präzise erfasst. Alle medienberührenden Bauteile bestehen aus hochreinem PFA. Die Messelektronik besitzt ein Gehäuse aus PP und wird während der Produktion vergossen. So sind alle elektronischen Komponenten nach aussen hermetisch abgedichtet. Durch diese Art der Fertigung ist das Gerät besonders unempfindlich gegen korrosive Umgebungsbedingungen. Sonic Line C38 eignet sich vor allem für den Einsatz in kritischen Medien wie aggressiven Chemikalien (Schwefel- oder Flusssäure sowie Kalilauge) oder hochreine Medien (DI-Wasser). In Prozessen, die eine vollkommene Metallfreiheit verlangen, findet das Gerät ebenfalls Anwendung. Zusätzlich wird SonicLine auch für Dosieraufgaben eingesetzt: Die Ventilansteuerung wird über die integrierte Elektronik vorgenommen. Diese bietet noch weitere Funktionen, wie zum Beispiel eine Leerrohrmeldung oder einen Grenzwertalarm. Anwender können auf ein zusätzliches Schnittstellenpaket zurückgreifen, welches die Verbindung mit einem PC zulässt und ebenfalls als Stromversorgung dienen kann. Für individuelle Anpassungen steht eine mehrsprachige Software zur Verfügung. Neben einem integrierten Summenzähler können auch der aktuelle Durchfluss angezeigt sowie alle zum Betrieb nötigen Grundeinstellungen kontrolliert und verändert werden.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
 D-74653 Ingelfingen
 info@gemu.de; www.gemu-group.com