

## FICHE TECHNIQUE DES MATÉRIAUX

05-70-0111

EPDM - Caoutchouc éthylène-propylène-diène

Créateur:

PFR

Date de création:

06.05.2014

Date de modification:

07.11.2024

### Description

Le caoutchouc éthylène-propylène-diène EPDM est fabriqué par copolymérisation d'éthylène, de propylène et d'un diène. Le composant diénique contient des doubles liaisons dans la chaîne secondaire, ce qui permet une réticulation avec le soufre. Dans de nombreux cas, un agent de réticulation peroxydique organique est utilisé pour l'EPDM. L'absence de double liaison dans la chaîne principale entraîne une bonne résistance à l'oxygène, à l'ozone et à la température. La réticulation au soufre de l'EPDM entraîne une moins bonne résistance à la déformation rémanente après compression (DVR). Pour lubrifier les pièces en élastomère utilisées, il faut utiliser des lubrifiants spéciaux (par exemple de la graisse au silicone) et non des huiles ou des graisses minérales.

### Propriétés

- Très bonne résistance à l'ozone, au vieillissement et aux intempéries
- Résistance chimique supérieure à la moyenne
- Résistance à l'eau chaude jusqu'à +130 °C

### Applications typiques

- Appareils ménagers
- Applications sanitaires
- Construction automobile

### Informations supplémentaires

- Réticulation au peroxyde

### Conformités

- Conforme à la FDA 21 CFR § 177.2600
- 3-A Sanitary Class II
- (CE) n° 1935/2004
- NSF/ANSI 51
- WRC/WRAS-Freigabe BS 6920
- DVGW Arbeitsblatt W270
- NSF/ANSI/CAN 61
- Conforme aux normes ACS AFNOR
- ÖNORM B 5014-1
- KTW-BWGL
- DIN EN 681-1 WA-WB-WC-WD
- DIN EN 16421
- USP Class VI
- REACH (1907/2006)
- RoHS (2011/65/EU)
- ADI-free
- Sans phtalates

### Caractéristiques techniques

Couleur	noir		
Dureté	ASTM D 2240	Shore A	70 ± 5
Densité spécifique	ASTM D 1817	g/cm <sup>3</sup>	1.13 ± 0.03
Résistance à la traction	ASTM D 412 C	MPa	14
Allongement à la rupture	ASTM D 412 C	%	160
Résistance au déchirement	ASTM D 624 B	N/mm	32
Déformation permanente pendant 22 h à +150 °C	ASTM D 395 B 25 % déformation	%	15
Déformation permanente pendant 70 h à +150 °C	ASTM D 395 B 25 % déformation	%	27
Température		°C	-55 à +150
Valeur indicative à froid TR10	ASTM D 1329	°C	-46

### Mention de l'auteur/exclusion de responsabilité

Le droit d'auteur de la fiche technique reste chez Kubo Tech SA. Les informations contenues sont, à notre connaissance, exactes, complètes et correspondent à l'état actuel à la date d'élaboration ou de modification indiquée. La fiche technique ne peut pas être reproduite, copiée ou rendue accessible à des tiers sans notre accord. Kubo Tech SA n'assume aucune garantie pour l'actualité, l'exactitude et l'intégralité des données mises à disposition. Aucune garantie n'est prise en charge et aucune assurance n'est donnée quant aux propriétés des produits. Les droits de responsabilité sont en principe exclus.

#### Kubo Tech AG

Im Langhag 5  
CH-8307 Effretikon  
T + 41 52 354 18 18  
F + 41 52 354 18 88  
info@kubo.ch  
www.kubo.ch  
CHE-107.979.579 MWST

#### KUBO Tech Ges.m.b.H.

Gewerbeallee 12a  
AT-4221 Steyregg  
T + 43 732 781937-0  
F + 43 732 781937-80

office@kubo.at  
www.kubo.at  
UST-ID-Nr. ATU 22663909

Firmenbuch-Nr. FN 84333w  
Landesgericht Linz  
Bonus Holsystem-Lizenz 3069  
Seite 1 von 1